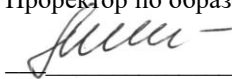


Утверждаю
Проректор по образовательной деятельности

Д.В. Михальченко
“ 01 ” сентября 2026 г.

РАСПИСАНИЕ
занятий для студентов **4 курса** направления подготовки «Менеджмент»
Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

Теоретическое обучение – 01.09.2026 г.–13.01.2027 г.

Зачетно-экзаменационная сессия – 14.01-23.01.2027 г.

Каникулы – 25.01-31.01.2027 г.

	6М23-01
Понедельник	8.30-10.10 основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения 10.20-12.00 стратегический менеджмент в здравоохранении 12.30-14.10 экономика и финансирование здравоохранения – четная неделя корпоративная социальная ответственность – нечетная неделя
Вторник	12.00-15.30 инвестиционный анализ 15.40-17.20 ЛЕКЦИЯ Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения (1) – 01.09; Стратегический менеджмент в здравоохранении (3) – 08.09-22.09; Кризис-менеджмент в здравоохранении (3) – 29.09-13.10; Инвестиционный анализ (3) – 20.10-03.11; Корпоративная социальная ответственность (3) – 10.11-24.11; Основы налогообложения (1) - 01.12 аудитория кафедры 17.30-19.10 ЛЕКЦИЯ Экономика и финансирование здравоохранения (3) – 01.09-15.09; Управление знаниями в медицинской организации (3) - 22.09-06.10 аудитория кафедры
Среда	12.30-14.10 управление знаниями в медицинской организации – нечетная неделя кризис-менеджмент в здравоохранении – четная неделя 14.20-17.50 основы налогообложения
Четв	День самоподготовки
Пят	День самоподготовки
Суббо	День самоподготовки

Продолжительность занятия – 45 минут; перерыв между занятиями – не менее 10 минут.

ЗАЧЕТЫ: Корпоративная социальная ответственность; Управление знаниями в медицинской организации; Кризис-менеджмент в здравоохранении

ЗАЧЕТЫ С ОЦЕНКОЙ: Инвестиционный анализ; Основы налогообложения; Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения.

ЭКЗАМЕН: Экономика и финансирование здравоохранения.

Разработано:
Начальник учебного управления

Л.А. Блинцова

СОГЛАСОВАНО:
Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

В.Л. Аджиенко

Приложение к расписанию для студентов **4 курса** (бакалавриат, очное) направления подготовки «Менеджмент»
Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

№	дисциплина	кафедра
1	Корпоративная социальная ответственность	Экономики и менеджмента
2	Инвестиционный анализ	Экономики и менеджмента
3	Основы налогообложения	Экономики и менеджмента
4	Экономика и финансирование здравоохранения	Экономики и менеджмента
5	Управление знаниями в медицинской организации	Экономики и менеджмента
6	Основы фармакоэкономики и лекарственного обеспечения	Экономики и менеджмента
7	Стратегический менеджмент в здравоохранении	Экономики и менеджмента
8	ДВ - Кризис-менеджмент в здравоохранении /Управление конфликтами в здравоохранении	Экономики и менеджмента